

審核
繪圖

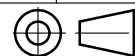
鐘漢承

日期
日期

090217

CNC-200R

切削加工一般公差 (mm)	
尺寸區分	容許差
0.5以上~6(含)以下	±0.05
6以上~30(含)以下	±0.1
30以上~120(含)以下	±0.15
120以上~315(含)以下	±0.2
315以上~1000(含)以下	±0.3
1000以上~2000(含)以下	±0.5



單位
比例

mm
1:3

適用機型
圖名
品號

件號
外觀尺寸圖
TSA200S-01-011A4

數量
材質

備註
張次
1-1

編號	更改內容	更改者	日期
GSA+ 旭陽國際精機股份有限公司			