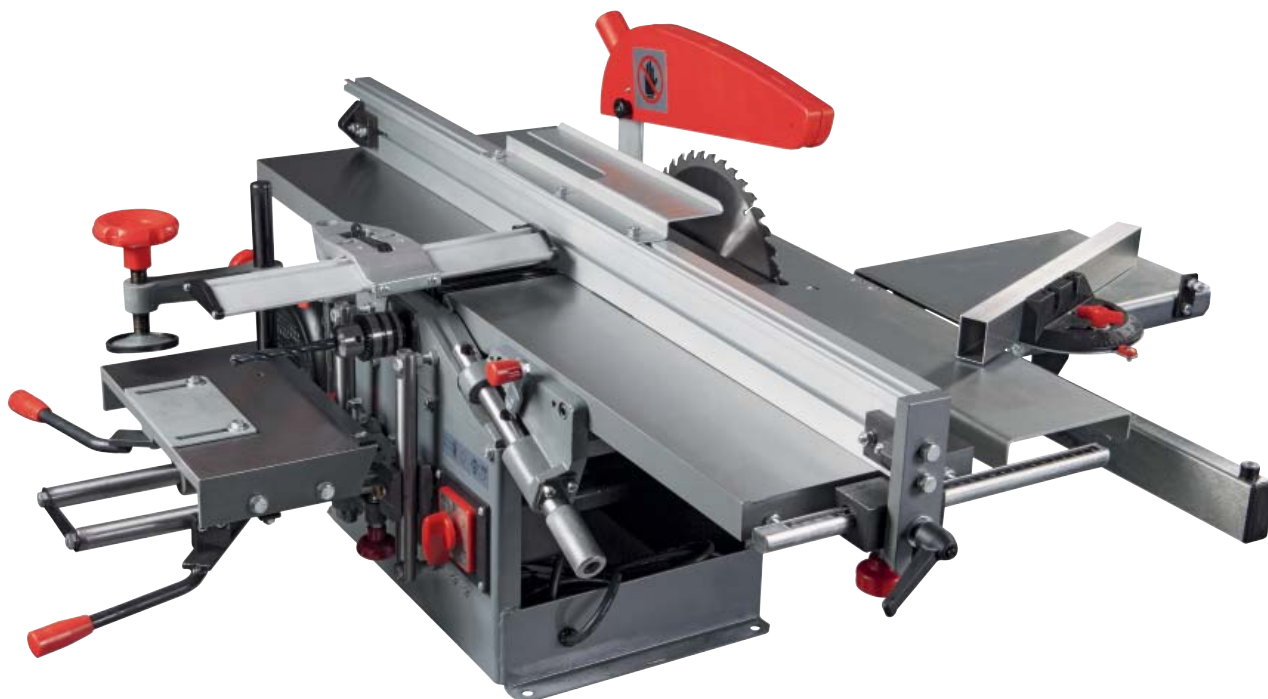


# КОМБИНИРОВАННЫЙ СТАНОК JKM-300

Hobby



## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Пильный диск по дереву Z40
- Упор для пиления и фугования
- Подвижный стол (каретка)
- Упор подвижного стола
- Комплект ножей (установлен на валу)
- Ограждение ножевого вала
- Пазовальный стол в комплекте с прижимом заготовки
- Сверильный патрон



## ОСОБЕННОСТИ:

- Реверс электродвигателя
- Пиление**
- Регулировка глубины пропила при работе на боковом столе и с кореткой
- Рабочий стол из чугуна
- Регулируемый параллельный упор
- Съемный регулируемый стол для выпиливания пазов и шипов
- Подвижный стол (каретка)**
- Подвижный стол из стального листа
- Поворотный упор подвижного стола с угловой разметкой
- Строгание**
- Регулировка глубины строгания
- Регулируемый фуговальный упор
- Регулируемое ограждение ножевого вала
- Фуговальные столы из чугуна
- Фуговальный упор из алюминиевого профиля
- Пазование**
- Регулируемый прижим заготовок
- Рычаги подачи по осям «X» и «Y»
- Регулировка по оси «Z» вращающимся «барашком»
- Рабочий стол из чугуна

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

<b>Модель</b>	<b>JKM-300</b>
<b>Артикул (230 В)</b>	<b>10000880M</b>
Потребляемая мощность	2,1 кВт
Частота вращения пильного диска и строгального вала на холостом ходу	4200 об/мин
Размеры рабочего стола (ДхШ)	960x210 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1070x1150x530 мм
Вес	90 кг
<b>Пиление</b>	
Внешний (посадочный) диаметр пильного диска	250 (30) мм
Максимальная глубина пропила	70 мм
Максимальная ширина заготовки при пилении с параллельным упором	300 мм
<b>Подвижный стол (каретка)</b>	
Размеры подвижного стола (ДхШ)	200x270 мм
Ход подвижного стола (каретки)	700 мм
<b>Строгание</b>	
Диаметр строгального вала	74 мм
Размер ножей (ДхШхТ)	210x19x3,0 мм
Количество ножей	3
Максимальная ширина заготовки	200 мм
Глубина строгания за один проход	0-3 мм
Размеры фуговального упора (ДхВ)	1150x80 мм
Угол наклона фуговального упора	0-45
<b>Пазование</b>	
Диаметр зажима патрона	до 13 мм
Величина хода подвижного стола по осям «X», «Y» и «Z»	100, 110 и 95 мм

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

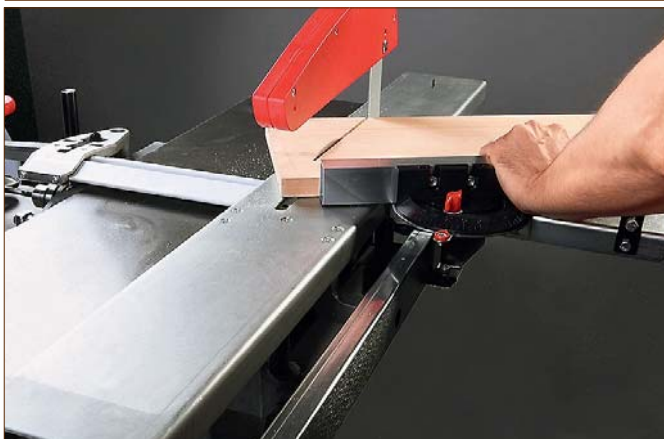
Артикул	Описание
SP210.19.3	Строгальный нож HSS18% 210x19x3 мм, 1 шт.
DS210.19.3	Строгальный нож DS (аналог 8Х6НФТ) 210x19x3 мм, 1 шт.

## ОПИСАНИЕ:

Комбинированный станок JKM-300 удачно сочетает в себе большую мощность, широкую функциональность, высокую точность, надежность и долговечность. Наиболее важные части, такие как рабочие столы, кронштейны, направляющие и прочие ответственные детали сделаны из стали или литыми из чугуна. Мощный асинхронный двигатель выгодно отличает станок, не требует обслуживания и способен подолгу работать без перерывов на охлаждение. Конструкция хорошо продумана и позволяет качественно выполнять целый ряд операций по обработке древесины.

**Пиление.** Продольную распиловку можно производить с помощью параллельного упора. Это мощный профиль из алюминия, с двух сторон закрепленный на чугунных кронштейнах (очень жесткая конструкция), перемещаемый вдоль миллиметровой шкалы. Максимальная ширина между упором и диском 300 мм. Распиловку поперек и под углом выполняют на подвижном столе (каретке). Обрабатываемые на ней детали располагают на ней, прижав к регулируемому упору (он оснащен транспортной шкалой и поворачивается). Высота стола регулируется, что позволяет использовать пильный узел для выборки пазов. Отдельная операция – нарезание шипов и пазов с торца заготовки – требует подготовительных работ по переоборудованию станка, однако тоже предусмотрена его конструкцией и комплектацией.

### 1. ПИЛЕНИЕ



Пильный стол, конструктивно объединен с кареткой и регулируется по высоте, что позволяет устанавливать нужную глубину распиловки. Угловой упор каретки снабжен точной транспортной шкалой. Распускать вдоль длинные заготовки можно по параллельному упору, при этом используется и ширина фуговальных столов. Станок оборудован мощным надежным двигателем, который не перегревается даже при продолжительной интенсивной работе.

### 2. СТРОГАНИЕ



Длинные качественно отшлифованные рабочие столы из чугунного литья обеспечивают высокое качество фугования. Ножевой вал снабжен тремя лезвиями. Доступны все основные операции: строгание по упору под углом, снятие фаски, выравнивание плоскости и фальцевание (выборка четверти).

**Строгание.** Ножевой вал с тремя перетачиваемыми ножами из быстрорежущей стали в сочетании со шлифованными рабочими столами длиной 960 мм позволяет качественно выполнять фугование. Отдельного внимания заслуживает точный и удобный механизм регулировки высоты переднего стола. По-разному регулируя и переустанавливая все тот же параллельный упор, можно выполнять с высокой точностью стандартные строгальные операции: строгание под углом к базовой поверхности заготовки, снятие фаски под определенным углом и выборку четверти.

**Сверление и пазование.** Торец ножевого вала с противоположной от циркулярного диска стороны использован для установки трехкулачкового патрона. В него можно зажимать сверла и фрезы с диаметром хвостовика до 13 мм. Для размещения и подачи заготовки предназначен чугунный стол, оборудованный прижимом. Стол установлен на крестообразных направляющих, подачу по ним производят двумя рукоятками; специальные муфты на штангах позволяют установить пределы перемещений. Также возможна подача заготовки вдоль специального упора на фрезерном столе (в данном случае он жестко фиксируется). Сверлильно-пазовальные работы выполняют с обратным вращением двигателя, соответствующий переключатель предусмотрен.

### 3. СВЕРЛЕНИЕ И ПАЗОВАНИЕ



Прочный и массивный стол для сверлильно-пазовальных работ имеет регулировку по высоте и рычаги подачи по осям «X» и «Y»; предусмотрены настраиваемые ограничители хода. Заготовку крепят с помощью винтового прижима или подают вдоль настраиваемого упора. Сверла и фрезы крепят в сверлильном патроне с диаметром зажима до 13 мм.



Строгальные ножи